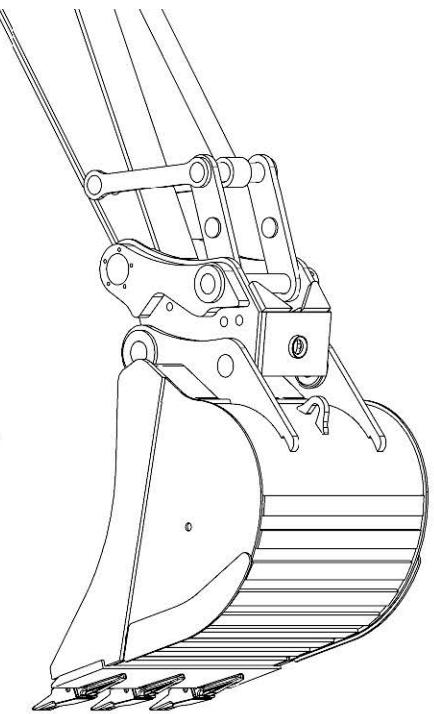
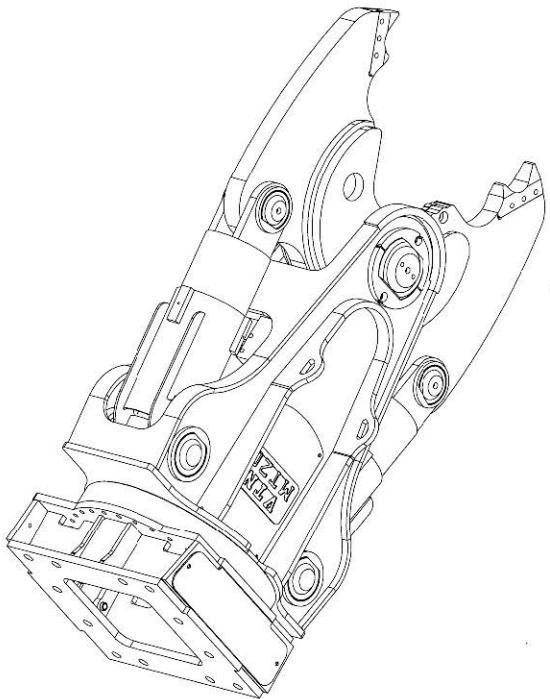


Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию

Гидроножницы
VTN HP





ГИДРОНОЖНИЦЫ

VTN СЕРИИ НР

ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Данное руководство пользователя предназначено для конечного пользователя, обслуживающего персонала, операторов и механиков.

Руководство является неотъемлимой частью оборудования и включает в себя информацию о использовании, технические характеристики, инструкции для корректного перемещения, установки, регулировки и обслуживания.

Руководство пользователя:

- является неотъемлимой частью оборудования в течении всего срока эксплуатации;
- должно храниться в защищенном и легкодоступном месте;
- должно изучаться во избежание проблем в использовании и хранении оборудования;
- должно изучаться для корректного и своевременного периодического обслуживания оборудования.

"Решке Рус" оставляет за собой право вносить изменения и обновления в данное руководство пользователя.

Данные изменения не затронут предыдущие версии оборудования и руководства пользователя. При продаже оборудования, рекомендуется передача руководства пользователя новому владельцу.

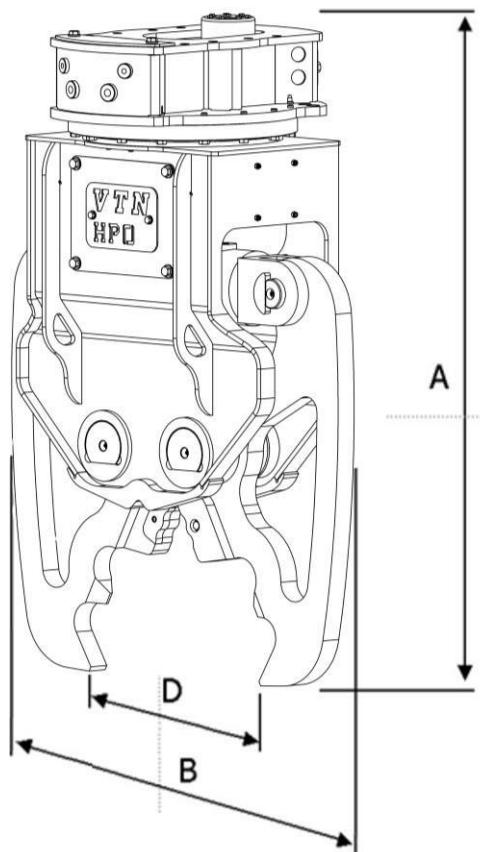
Запрещено:

- ненадлежащее использование;
- использование оборудования необученным персоналом;
- некорректное подключение;
- некорректное обслуживание;
- несанкционированное изменение конструкции;
- установка неоригинальных запасных частей;
- несоблюдение указаний;

Нецелесообразное использование может привести к травмам рабочих и поломкам оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оборудование произведено в различных модификациях, предназначенных для различных классов



Модель	kg	T, мин	T, оптимал	T, макс
HP01	185	1,3	1,8 / 3	4
HP02	310	2	3 / 5	6
HP04	440	4	5 / 7	8
HP07	740	7	8 / 12	13
HP12	1480	13	14 / 19	20
HP16	1870	17	18 / 24	25
HP21	2480	22	23 / 29	31

Модель	kg	A мм	B мм	D мм	Длина ножей мм	Сила сжатия т	л/мин	бар	л/мин	бар	мм	Металл круглого сечения
HP01	185	892	665	276	85	20	2 / 5	180 / 220	20 / 25	220	15	
HP02	310	1125	745	350	85	30	5 / 15	120	50	200	15	
HP04	440	1290	920	485	85	35	5 / 15	120	70	200	15	
HP07	740	1540	1100	550	150	50	5 / 15	120	70	200	20	
HP12	1480	2045	1445	740	150	70	8 / 15	120	100 / 140	250	20	
HP16	1870	2365	1550	825	200	80	15 / 25	120	120 / 160	250	25	
HP21	2480	2395	1710	970	200	95	15 / 25	120	150 / 200	250	30	

ГАРАНТИЯ

Данные гарантийные условия являются эксклюзивными условиями, предоставляемыми компанией "Решке Рус" и является частичным замещением юридической гарантии.

Компания "Решке Рус" предоставляет гарантию на всю гамму оборудования; гарантийный срок не может быть приостановлен или продлен при простое оборудования или во время гарантийного ремонта. Компания "Решке Рус" берет на себя гарантийные обязательства по ремонту или замене оборудования, исключительно после признания компанией "Решке Рус" производственного или структурного дефекта. Возврат оборудования возможен только после согласования с компанией "Решке Рус". Расходы по возврату оборудования берет на себя покупатель, срок устранения дефектов зависит от количества требуемых ремонтных работ. Расходы по гарантийному ремонту, выполненному другими сервисными центрами, в полной мере ложатся на покупателя. Покупатель оставляет за собой право на расторжения контракта, обсуждение возможных скидок и возмещение возможного ущерба.

Клиент обязан сообщить о поломках в течении 8 дней, в противном случае гарантия не будет признана производителем.

Гарантия распространяется на первоначальную конфигурацию оборудования, включая аксессуары.

Гарантийные изменения не изменяют первоначальные гарантийные сроки и обязательства.

Гарантия исключена при:

- а) Повреждениях оборудования во время транспортировки;
- б) Нецелесообразном и неправильном использовании оборудования;
- в) Невыполнении технического обслуживания;
- г) Поломках, причиненных в следствии пожара, небрежности, несчастных случаев и других причин, не связанных с конструктивными характеристиками оборудования;
- д) Дефектах, выявленных из-за выполнения ремонта неавторизированным сервисным центром;
- е) Использовании неоригинальных запасных частей;
- ё) Ущербе, причиненном в следствии несоблюдения инструкций, указанных в руководстве пользователя;
- ж) Типичном износе расходных частей оборудования;
- з) Осложнениях, вызванных не устранением неполадок в срок;
- и) Полного или частичного невыполнения финансовых обязательств

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование произведено для РЕЗКИ МЕТАЛЛА (см. Таблицу) И РАЗРУШЕНИЯ/ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ бетонных конструкций.

Челюсти "для Дерева" предназначены исключительно для резки ДРЕВЕСИНЫ.

Оборудование снабжено системой вращения для корректного направления резки.

ОГРАНИЧЕНИЯ:

НЕ ДОПУСТИМО ВРАЩЕНИЕ в процессе резки.

НЕ ДОПУСТИМО ВИБРАЦИОННОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ в процессе резки.

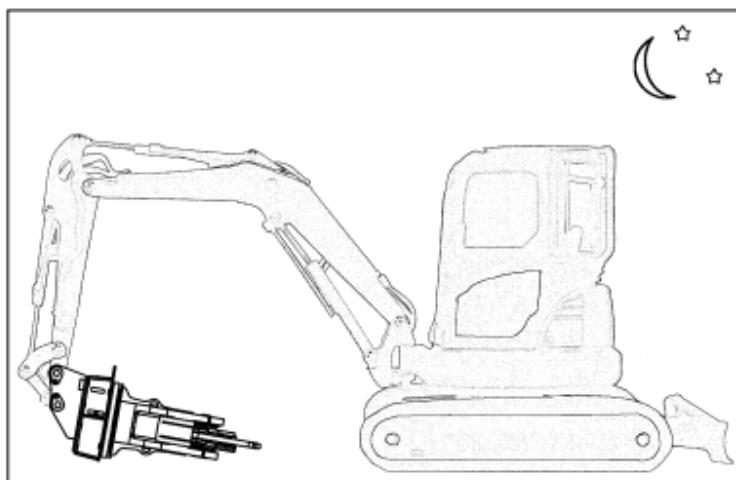
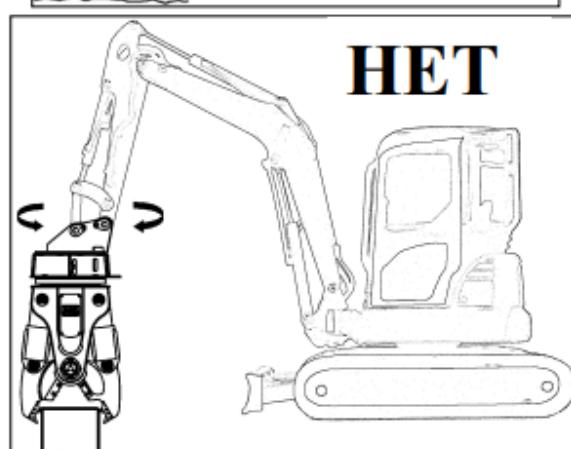
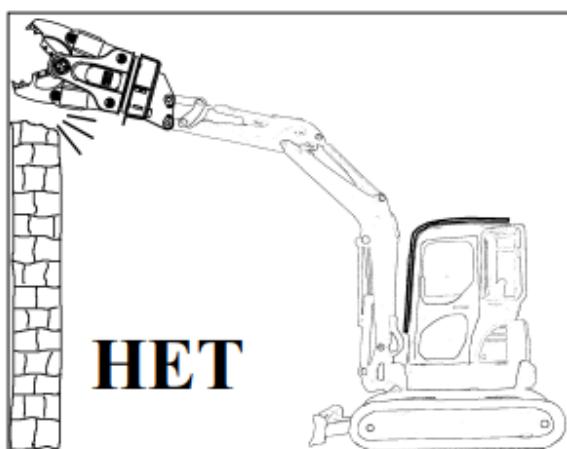
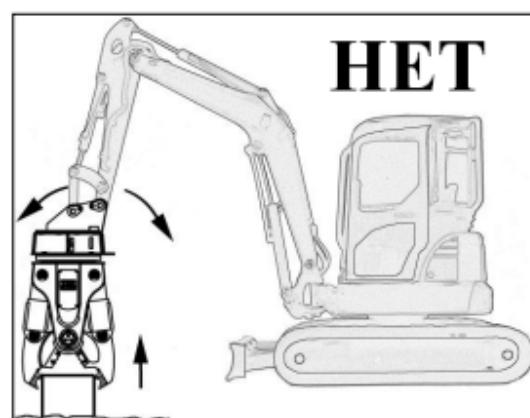
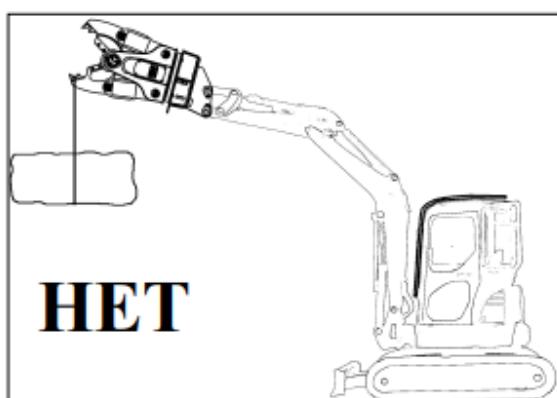
НЕ ДОПУСТИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

НЕ ДОПУСТИМО УДАРЯТЬ ИЛИ НАЖИМАТЬ на материал в процессе применения оборудования .

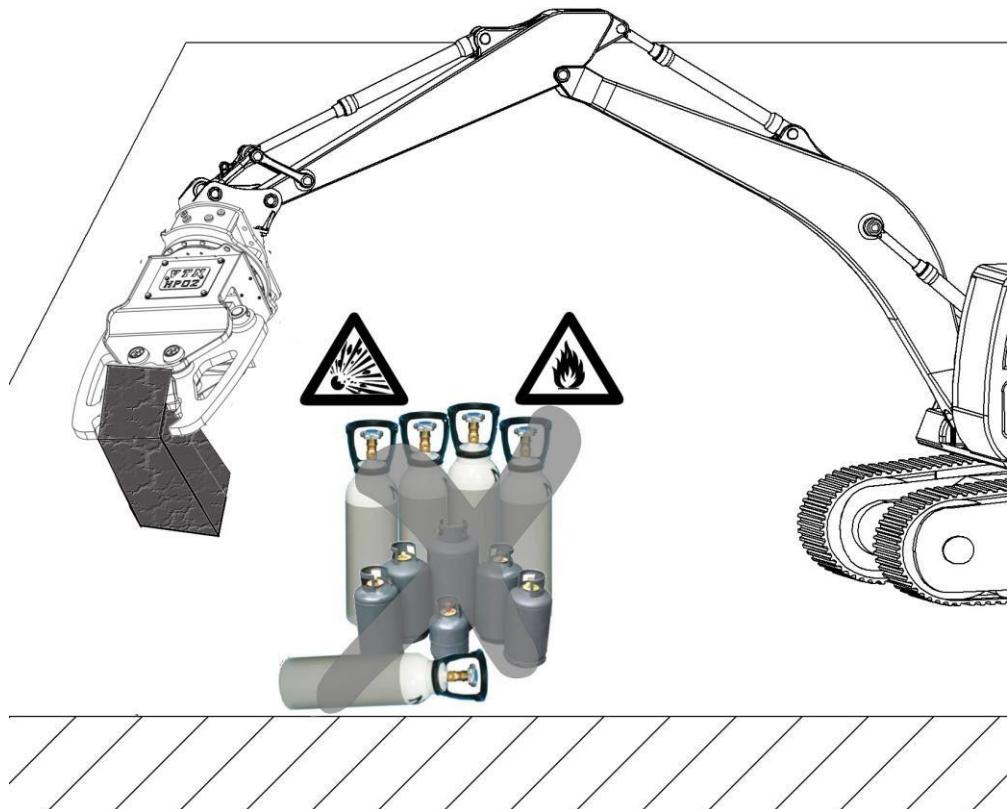
НЕ ДОПУСТИМО ДАВЛЕНИЕ оборудованием на материал.

НЕ ДОПУСТИМО ПОДНЯТИЕ оборудованием материала.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УБЕДИТЕСЬ В БЕЗОПАСНОСТИ ТРУБ И СОСУДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОВОДКИ ИЛИ СОСУДОВ С ОГНЕОПАСНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ.

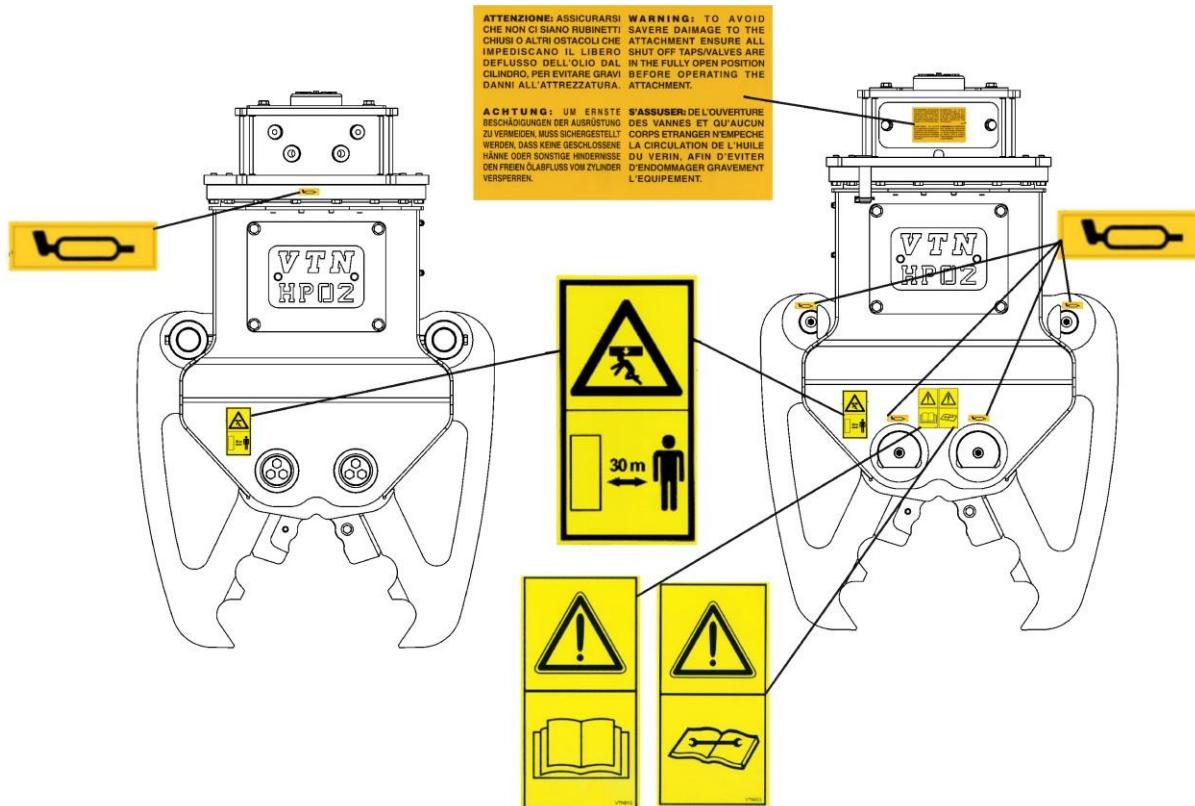


ПЕРЕД РАБОТОЙ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО НЕТ ПОВРЕЖДЕНИЙ ТРУБ, БАЛЛОНОВ С ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ ИЛИ КОНТЕЙНЕРОВ С ВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ ЖИДКОСТЬЮ.



ОСТОРОЖНОСТЬ

Если наклейки неразборчивы или случайно удалены, пользователь должен будет обеспечить их замену.



ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Ответственность за соблюдение следующих норм безопасности лежит на тех, кто выполняет следующие действия:

- Перемещение и установка
- Регулировка
- Эксплуатация
- Ремонт
- Обслуживание
- Вывод из эксплуатации и утилизация

Несоблюдение правил техники безопасности может привести к повреждению машины или ее частей, а так же к травмам обслуживающего персонала.

НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Следующие описания имеют цель определить набор моделей поведения и правил, которые должны соблюдаться при выполнении мероприятий, перечисленных в пункте "Ответственность", с целью обеспечения максимального уровня безопасности.

ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Системы защиты

Все специальные барьеры, двери, облицовка и т.п. предназначенные для обеспечения целостности машины и физической безопасности рабочих. Обслуживающий персонал

Лица, специально обученные и делегированные вести / выполнять задачи в пункте "Ответственность".

Перемещение и установка

Любое движение оборудования, либо его части, вручную либо с помощью специальных устройств.

Установкой является механический, гидравлический и электрический монтаж оборудования в производственной среде, в соответствии с требованиями безопасности Директивы по машинному оборудованию.

Запуск

Пуск оборудования и функциональный контроль.

Экстренные случаи

Чрезвычайные меры или набор действий, необходимые для немедленного и внезапного прекращения работы оборудования.

Обслуживание

Техническое обслуживание, очистка, проверка, смазка, периодическая замена частей (механических, электрических) оборудования, необходимые для правильного функционирования.

Вывод из эксплуатации и утилизация

Вывод из эксплуатации и удаление оборудования из производственной среды.

Демонтаж и утилизация компонентов оборудования.

Некорректное использование

злоупотребление в использовании оборудования за пределами значений, указанных в данном руководстве.

Рабочее пространство

Пространство, на котором используется оборудование.



ПРИМЕНЕНИЕ НОРМ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещена эксплуатация экскаватора без установленных систем защиты. Защитное стекло и сеть для защиты кабины должны быть в обязательном порядке установлены. Требуется установка защиты от падающих предметов при работе на высоте, так же советуется воздерживаться от перемещения предметов на высоте.

Используйте оборудование на расстоянии не менее 16 м от линий электропередач. Должны быть приняты все меры предосторожности перед использованием экскаватора в близости от линий электропередач, высоковольтных линий или генераторов. Не рекомендуется использование оборудования в непосредственной близости от линий электропередач. Информируйте энергетическую компанию при работе вблизи линий электропередач.

Необходимо отключить линии электропередач перед началом работы.

Практика в использовании и в техническом обслуживании оборудования непосредственно влияет на безопасность оператора и рабочих. Работайте со зданным смыслом и страйтесь не создавать опасные ситуации для себя и других. Не используйте оборудование признаках опасности.

Экскаваторы, используемые для сноса сооружений на большой высоте, должны быть оборудованы гидравлическим потоком с приоритетом потока к основным клапанам.

При тестировании оборудование требует больших объемов масла с более низким давлением для открытия и закрытия челюсти. Если экскаватор не оборудован приоритетным потоком гидравлической подачи, открытие челюсти может замедлить или препятствовать другим функциям экскаватора.

Оборудование не нарушает стабильность экскаватора при корректном использовании.

Ознакомьтесь с характеристиками экскаватора и со структурой объекта во избежание опрокидывания. Рекомендуется использование противовеса на экскаваторах.

Факторы, влияющие на стабильность:

- состояние грунта
- угол наклона
- вес навесного оборудования
- наличие материала в навесном оборудовании
- действия оператора

Перед запуском

Необходимо оповестить всех присутствующих на объекте прежде чем приступить к работе.

Убедитесь в отсутствии людей и оборудования в радиусе действия и эксплуатации оборудования.

Проверьте расположение объектов во всех направлениях, в том числе над местом работы.

Располагайтесь должным образом в кресле оператора.

Приступайте к работе только после ознакомления с руководством пользователя навесного оборудования и экскаватора.

Определите соответствующие команды для каждой функции до начала работы экскаватора.

Выполните первые маневры последовательно, при пониженных оборотах двигателя. Повторите всеманевры несколько раз для улучшения навыков перед началом работы.

- Все виды деятельности, перечисленные в пункте "**Ответственность**" относятся исключительно к обслуживающему персоналу.
- Обслуживающий персонал, работающий в зоне действия оборудования должен **ВСЕГДА** использовать следующие средства индивидуальной защиты:
 - Защитная обувь;
 - Спецодежда;
 - Наушники для защиты слуха;
 - Защитный шлем;
 - Защитные перчатки;
 - Защитные очки;
- Сотрудники не должны принимать пищу в рабочих зонах;
- Персонал не должен курить в рабочих зонах;
- Запрещено использование оборудования в состоянии наркотического или алкогольного опьянения;
- Все виды деятельности, перечисленные в пункте "**Ответственность**", относятся исключительно к обслуживающему персоналу.

Избегайте любые риски защемления. Не используйте одежду или аксессуары, которые могут стать причиной травм при контакте с оборудованием.

Находитесь подальше от движущихся частей оборудования.

Держите руки и ноги на соответствующих органах маневрирования.

Определите точки крепления и поворота оборудования, во избежание контактов с ними. О любой травме немедленно оповещайте работодателя и органы здравоохранения.

Перед выполнением любой из видов деятельности, перечисленных в пункте "**Ответственность**", убедитесь:

- в отсутствии аномальных или потенциально опасных условий в рабочей зоне;
- в отсутствии ограничивающих видимость объектов;
- в наличии и корректной установке всех систем защиты;
- в том, что экологические и эксплуатационные условия работы не превышают рекомендуемые пределы (-16 °C ÷ + 45 °C).



Проверьте оборудование

Перед каждой сменой, не торопитесь, проверьте оборудование и убедитесь в том, что все системы в хорошем рабочем состоянии.

Проверьте следующее:

- наличие указателей опасности и проведения работ, проверьте из визуальное состояние.
- нанесение смазки всех необходимых механизмов.
- состояние/наличие лезвий и ножей на оборудовании.
- уровень масла в гидравлической системе экскаватора.
- состояние гидравлических соединений экскаватора и оборудования.
- корректную работу органов маневрирования.
- состояние и наличие болтов на корпусе оборудования.

Ознакомление с объектом

Проверьте свободные зоны в рабочем радиусе действия. Местохождение людей на безопасном расстоянии. Определите местоположение линий электропередач, подземных или других соединений перед началом эксплуатации оборудования

Проверьте состояние грунта. Избегайте скользкого или нестабильного грунта.

Ознакомления с правилами

На всех объектах существуют нормы, которые должны соблюдаться для правильной эксплуатации и технического обслуживания оборудования. Перед началом работы на новом объекте, проконсультируйтесь с работодателем и координатором безопасности на объекте.

Ознакомьтесь с правилами дорожного движения на объекте. Оператор должен знать и распознавать символы, знаки и сигналы, сделанные от руки, с помощью флага, свистка, сирены или звонка.

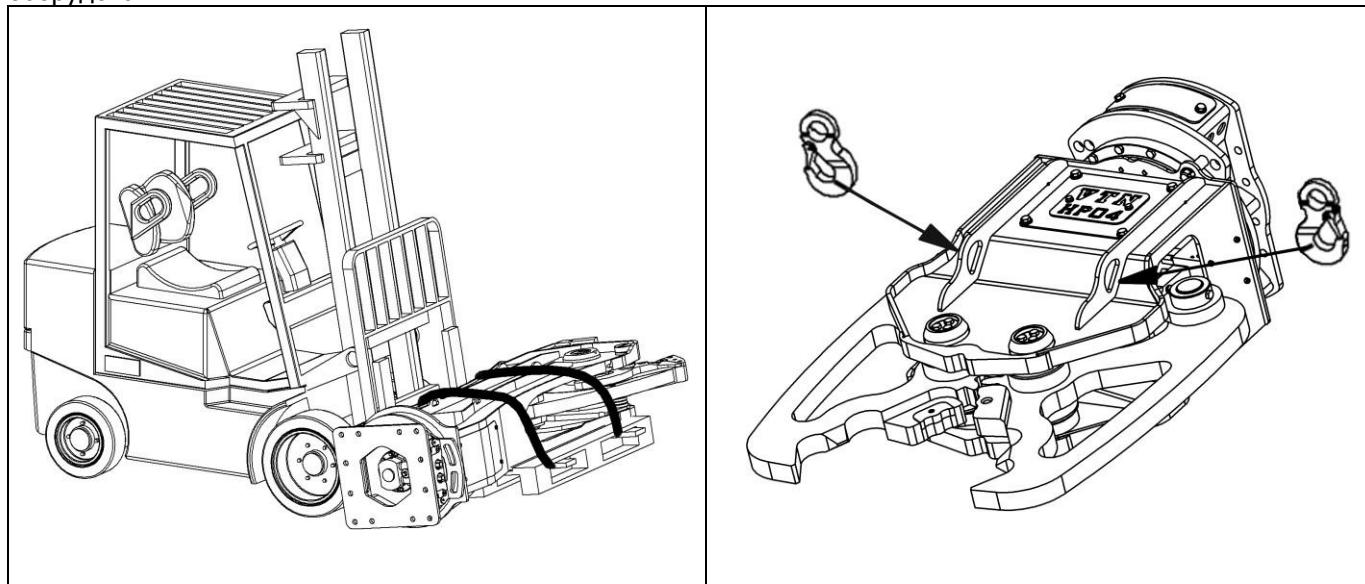
ТРАНСПОРТИРОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Для дополнительной информации о весе и габаритах оборудования ознакомьтесь с предыдущей схемой. Учитывая вес и размеры оборудования, его транспортировка и перемещение должны выполняться квалифицированным персоналом.

Если в процессе разгрузки/перемещения оператор не имеет возможности визуально маневрировать грузом, он должен быть поддержан другим оператором-ассистентом, находящимся на земле вне опасности от возможного падения оборудования.

На оборудовании присутствуют отверстия для подъёмных крюков. Перед перемещением убедитесь что эти крючки надёжно закреплены.

Грузоподъёмность крюков и канатов используемых для перемещения должны соответствовать весу оборудования.



УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ: перед установкой оборудования необходимо тщательно проверить целостность самого оборудования, которое могло быть повреждено при транспортировке.

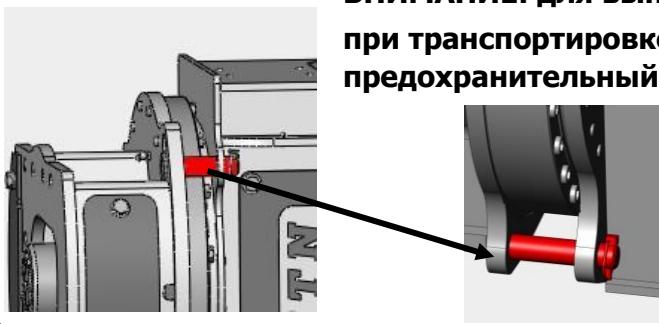
В частности, важно удостовериться в целостности шлангов и других гидравлических систем.

ВАЖНО НАЛИЧИЕ НА МАШИНЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ С ЗАКРЫТЫМ ЦЕНТРОМ

Для безопасности обслуживающего персонала, установка оборудования должна выполняться на достаточно обширном и свободном пространстве.

ВНИМАНИЕ: недопустимо использование оборудования при температуре ниже -16°C и выше 45°C.

**ВНИМАНИЕ: для выполнения всех операций
при транспортировке и обслуживании оборудования вставьте
предохранительный штифт, как показано на рисунке.**



МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Для проведения монтажных работ оборудование должно быть установлено на устойчивой поверхности, двигатель машины-оператора должен быть отключён и установлен стояночный тормоз. При отсутствии креплений на оборудовании, обязанностью и задачей клиента является установка данных креплений на оборудование с соблюдением всех стандартов и норм безопасности.

Монтажник, оператор и другой обслуживающий персонал должны использовать средства индивидуальной защиты предусмотренные законодательством страны, в которой будет использоваться оборудование.



В случае инцидентов компания "Решке Рус" снимает с себя любую ответственность, связанную с невыполнением со стороны обслуживающего персонала всех необходимых норм безопасности.

Монтаж:

Крепёжный механизм данного оборудования эквивалентен механизму креплений стандартного ковша машины-оператора, на которую будет установлено оборудование, для детального изучения механизма механического крепления обратитесь к руководству по эксплуатации машины.

Подключение гидравлической системы производится путём соединения двух гидравлических фитингов, установленных на оборудовании, с двумя соответствующими фитингами экскаватора.

Эта операция выполняется как с фитингами системы вращения, так и с фитингами открытия/закрытия челюстей.

ВНИМАНИЕ:

СИСТЕМА ВРАЩЕНИЯ подключается к ПОДАЧЕ и соответственно к ОБРАТКЕ.ОТКРЫТИЕ/ЗАКРЫТИЕ подключается к ПОДАЧЕ и соответственно ОБРАТКЕ. ВАЖНО, ОБЕ СИСТЕМЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕНЫ ОТДЕЛЬНО.

ВНИМАНИЕ, ДАВЛЕНИЕ И ОБЪЁМ ПОДАЧИ МАСЛА НА ВЫХОДЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ МАШИНЫ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ХАРАКТЕРИСТИКАМ УСТАНАВЛИВАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

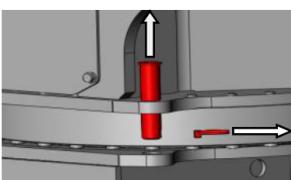
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИЗУЧИВ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ДАВЛЕНИЕ И ОБЪЁМ ПОДАЧИ НА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ МАШИНЫ -ОПЕРАТОРА.

Демонтаж:

Перед выполнением демонтажа убедитесь в стабильном положении оборудования.

- Поставьте машину на стояночный тормоз и выключите двигатель.
- Убедитесь в отсутствии давления в гидравлической системе.
- Отсоедините гидравлические соединения машины от соединений оборудования
- Отсоедините крепёжные пальцы в соответствии с руководством по эксплуатации экскаватора.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

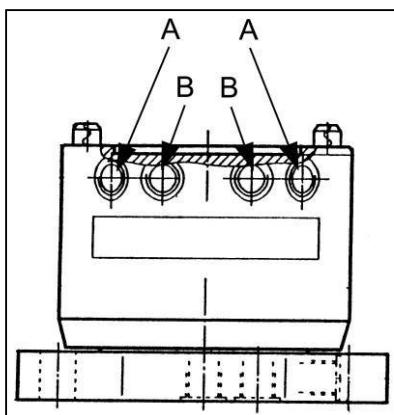


ВНИМАНИЕ:
перед запуском извлеките штифт безопасности.

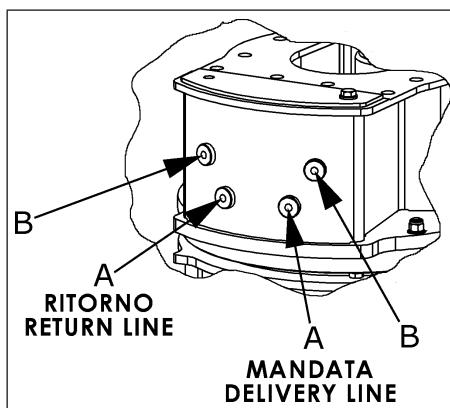
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КРЕПЛЕНИЙ:

Со ссылкой на следующую схему:

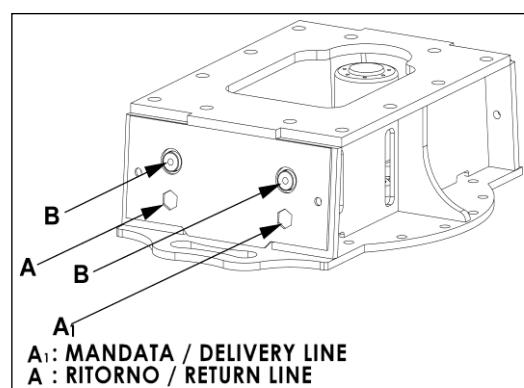
HP01



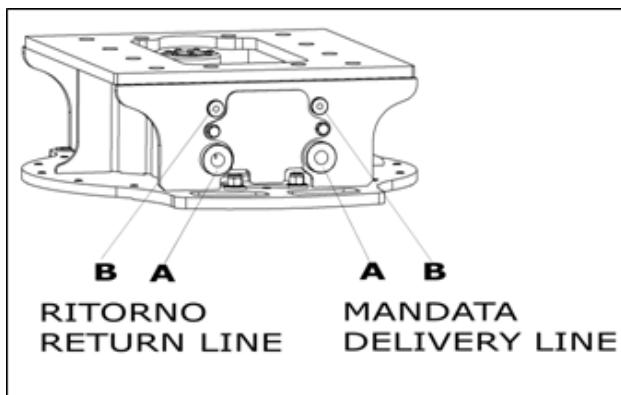
HP02 – HP04



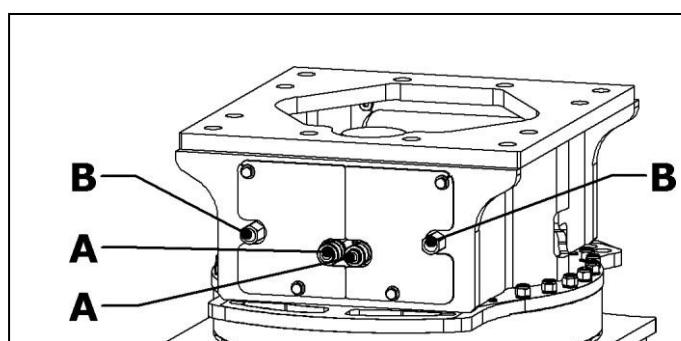
HP07



HP12



HP16 - HP21



МОДЕЛЬ		HP 01	HP 02	HP 04	HP07	HP12	HP 16	HP21
A		3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
B		3/8"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
Поток вращения	l/min	2-5	5-15	5-15	5-15	8-15	15-25	15-25
Давление вращения	bar	180-220	120	120	120	120	120	120
Откр./закр. поток								
	l/min	20 -25	50	70	70	100-140	120-160	150-200
Откр./закр давление								
	bar	220	200	200	200	250	250	250

А-А открытие - закрытие

В-В гидравлическое вращение

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

ВНИМАНИЕ: ЛЮБАЯ ОПЕРАЦИЯ, ТРЕБУЮЩАЯ ПРЯМОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ОПЕРАТОРА (ИНСПЕКЦИЯ, ОБСЛУЖИВАНИЕ) ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ, МАШИНА ДОЛЖНА БЫТЬ ПОСТАВЛЕНА НА СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ, ДВИГАТЕЛЬ ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫКЛЮЧЕН. КРОМЕ ТОГО ОБОРУДОВАНИЕ ДОЛЖНО НАХОДИТЬСЯ НА ЗЕМЛЕ В БЕЗОПАСНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

ВНИМАНИЕ: МОНТАЖНИК, ОПЕРАТОР И ДРУГОЙ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖНЫ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ СТРАНЫ, В КОТОРОЙ БУДЕТ ИСПОЛЬЗОВАНО ОБОРУДОВАНИЕ.

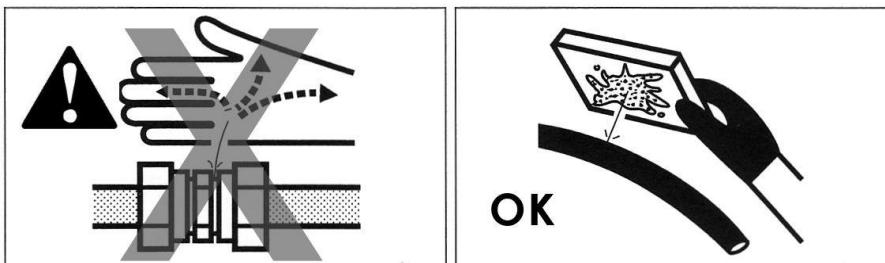
ВНИМАНИЕ: В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТОВ, КОМПАНИЯ VTN EUROPE СНИМАЕТ С СЕБЯ ЛЮБУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СВЯЗАННУЮ С НЕВЫПОЛНЕНИЕМ ВСЕХ НЕОБХОДИМЫХ НОРМ БЕЗОПАСНОСТИ ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ПЕРСОНАЛОМ.

ВНИМАНИЕ: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ МОЖЕТ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

ВНИМАНИЕ: Даже небольшие подтёки гидравлической жидкости под большим давлением могут навредить человеческой коже. НЕ приближаться лицом к месту возможной утечки жидкости. Чтобы выявить точное место потери жидкости, поднесите лист бумаги к подозрительному месту и после этого проверьте сам лист. В случае соприкосновения жидкости с поверхностью тела обратитесь немедленно за медицинской помощью.

Для безопасной работы оборудования очень важна своевременная инспекция и техническое обслуживание:

КАЖДЫЙ РАЗ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МАШИНЫ:



ПЕРЕД КАЖДЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ:

Проверить целостность оборудования.

Проверить целостность гидравлических шлангов и фиксацию фитингов.

КАЖДЫЕ 40 ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

Убедитесь, что болты не повреждены и надежно затянуты в соответствии с таблицей, прилагаемой в конце данного руководства.

Смажьте опорное поворотное устройство.

КАЖДЫЕ 100 ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ (или, в любом случае, после длительного простоя): Смазка .

СМАЗКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДШИПНИКОВ ДИСКОВ:

После подготовки машины смажьте пресс-маслёнки. Для этой операции, а также для любой последующей смазки не используйте только гигроскопичные смазочные материалы, не содержащие кислот, смол и имеющие температурный диапазон, подходящий для подшипника.

Полная смазка предназначена для уменьшения истирания, для герметизации и защиты от коррозии. Поэтому при смазке следите за тем, чтобы смазка выходила из канавок подшипников или уплотнений. Подшипник должен вращаться во время нанесения смазки.

ПРОКЛАДКИ: смазка, образующая консистентную смазку по окружности, гарантирует оптимальную работу прокладки.

• В связи с сертификацией UNI ISO 4406, уровень загрязнения жидкости должен быть равен классу 19/15 или ниже:

• По сертификации ISO 16889, жидкость должна проникать в цилиндр через специальный напорный фильтр с характеристиками в соответствии с UNI ISO 7744;

• При работе температура масла не должна превышать 70 °C.

ИНДИКАТОР ЗАГРЯЗНЕНИЯ (HP02 HP04 HP07)

Во время работы системы потеря давления в фильтре увеличивается с увеличением засорения элемента, вызванного сохранением загрязнения. Фильтрующий элемент необходимо заменять при засорении и в любом случае до того, как падение давления достигнет заданного значения перепускного клапана.

О наиболее подходящем времени для замены фильтрующего элемента сигнализирует визуальный индикатор засорения, значение которого ниже значения перепускного клапана.



ДЛЯ МОДЕЛИ " НР01 - 02 – 04 – 07 – 12 -16 - 21 "

**НАПЛАВКА ДОЛЖНА БЫТЬ СДЕЛАНА КАЖДЫЕ 250 ЧАСОВ РАБОТЫ ИЛИ ПОСЛЕ
НАНЕСЕНИЯ С ИЗНОСОМ. СДЕЛАТЬ ОДИН ПРОХОД ТОЛЩИНОЙ 2 / 2,5 мм.**

Характеристики резьбы:

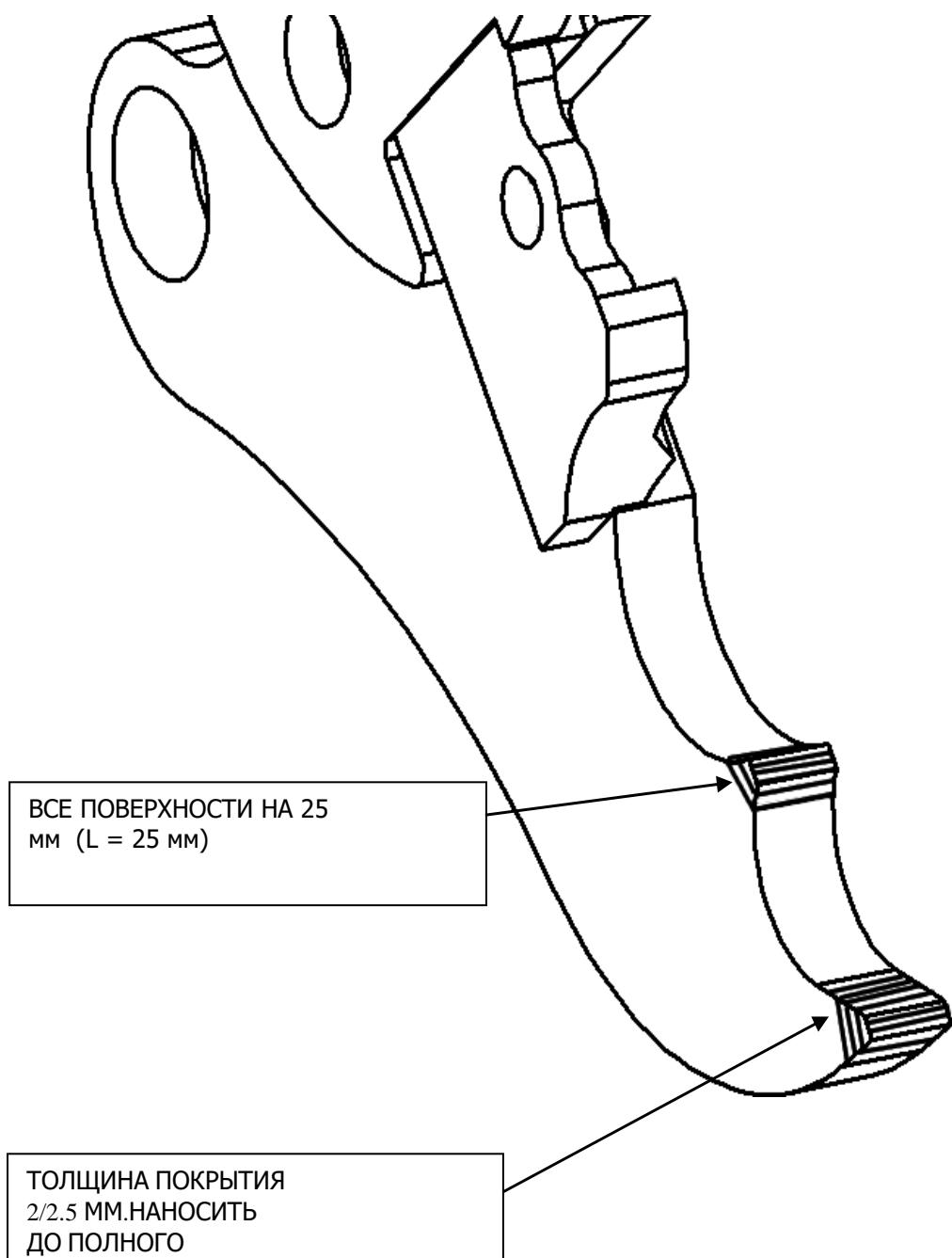
Ø 1,2 мм

Твердость: 58-62 HRc

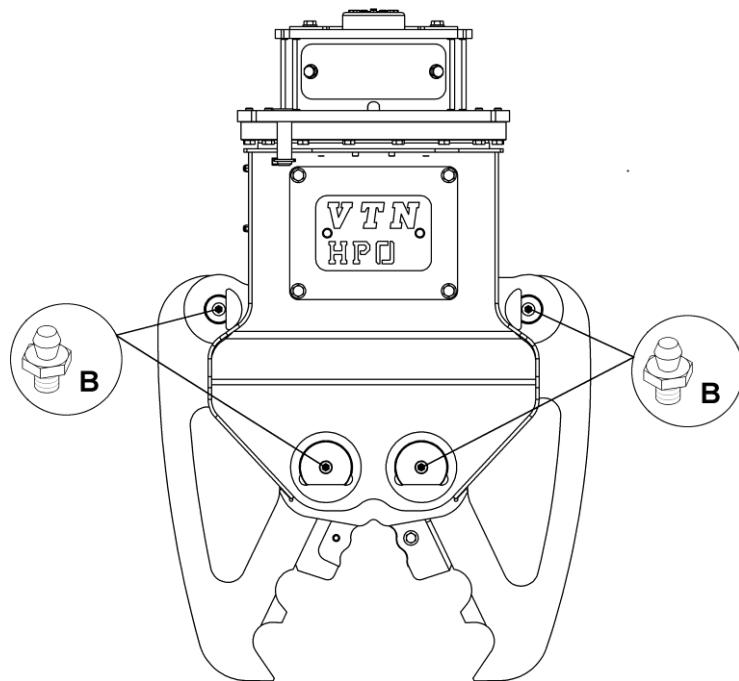
Устойчивость к температуре: 200 ° C DIN8555 MSG6-GZ-60

Werkst.N.1.4718

Выполнение и ориентация твердой облицовки указаны и показаны ниже:



ПРОЦЕСС СМАЗКИ " HP01"

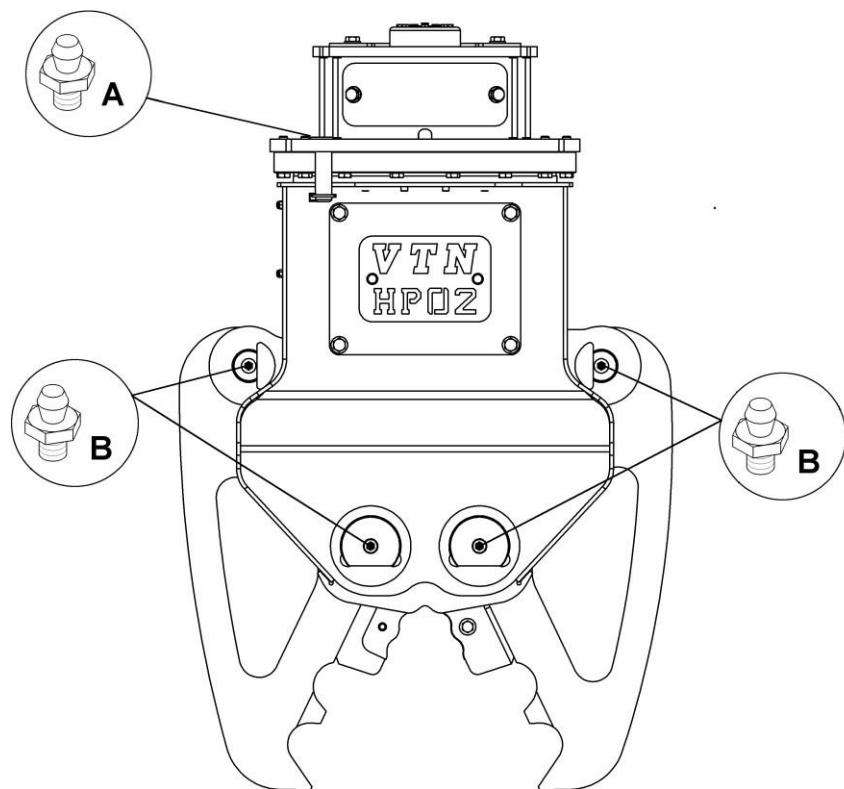


КАЖДЫЕ 4 ЧАСА РАБОТЫ СМАЗЫВАЙТЕ ТОЧКУ СМАЗКИ В 5/6 ПРИЖИМОМ СМАЗОЧНОГО ПИСТОЛЕТА. ОТЪЕЗДИТЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОРГАНЫ ОТКРЫТИЯ И ЗАКРЫТИЯ ЭКСКАВАТОРА, ЧТОБЫ ЗАКРЫТЬ И ОТКРЫВАТЬ ЧАСТИ НА 3/4 РАЗ, ЗАТЕМ СМАЗАТЬ ЕЩЕ РАЗ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: РЕКОМЕНДУЕТСЯ БОЛЬШЕ ЧАСТО СМАЗКИ В ТРОПИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ, В ОЧЕНЬ ВЛАЖНЫХ ЗОНАХ, В ЗАЛИВНЫХ СРЕДАХ,

В МЕСТАХ СО ЗНАЧИТЕЛЬНЫМИ УРОВНЯМИ ПРИМЕСЕЙ И С ШИРОКИМИ ФЛУКТУАЦИЯМИ ТЕМПЕРАТУРЫ.

ПРОЦЕСС СМАЗКИ "НР02"

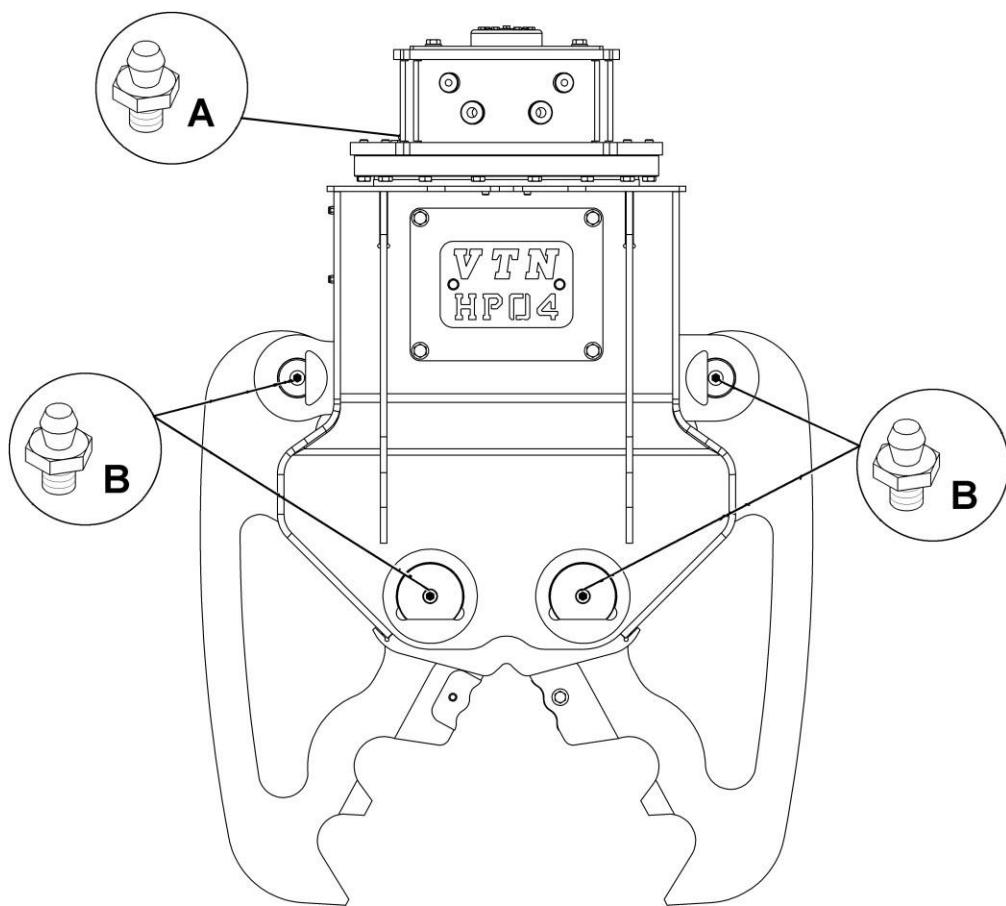


КАЖДЫЕ 4 ЧАСА РАБОТЫ СМАЗЫВАЙТЕ ТОЧКУ В 5/6 КАПЛЯМИ СМАЗКИ ИЗ ПИСТОЛЕТА. ОТОЙДИТЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И С ПОМОЩЬЮ ПУСКОВОГО УСТРОЙСТВА ЭКСКАВАТОРА ЗАКРОЙТЕ И ОТКРОЙТЕ ЧЕЛЮСТИ 3/4 РАЗА, ЗАТЕМ СНОВА СМАЖЬТЕ.

КАЖДЫЕ 8 ЧАСОВ РАБОТЫ СМАЗЫВАЙТЕ ВРАЩАЮЩЕЕСЯ СОЕДИНЕНИЕ В ТОЧКЕ А. НАЖИМАЙТЕ НА ПИСТОЛЕТ ДЛЯ СМАЗКИ 1/2 РАЗА. ОТОЙДИТЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И С ПОМОЩЬЮ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ЭКСКАВАТОРОМ ПОВЕРНИТЕ ЕГО НА 10 СЕКУНД, ЗАТЕМ СНОВА СМАЖЬТЕ.

ВНИМАНИЕ: В ТРОПИКАХ, В РАЙОНАХ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ, В ЗАПЫЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ, В МЕСТАХ СО ЗНАЧИТЕЛЬНЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ПРИМЕСЕЙ И С ШИРОКИМ ДИАПАЗОНОМ ТЕМПЕРАТУР РЕКОМЕНДУЕТСЯ БОЛЕЕ ЧАСТОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРОЦЕСС СМАЗКИ "НР04"

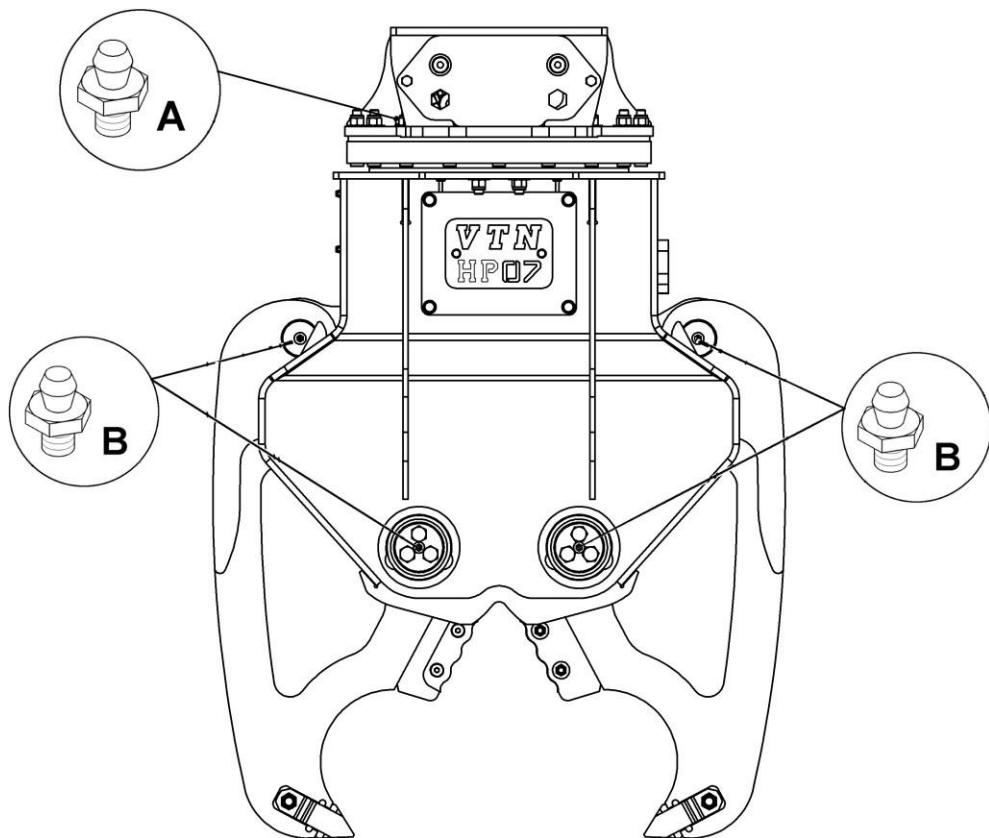


КАЖДЫЕ 4 ЧАСА РАБОТЫ СМАЗЫВАЙТЕ ТОЧКИ В, НАЖИМАЯ НА КУРОК СМАЗКИ 5–6 РАЗ. ОТОЙДИТЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И С ПОМОЩЬЮ ПУСКОВОГО УСТРОЙСТВА ЭКСКАВАТОРА ЗАКРОЙТЕ И ОТКРОЙТЕ ГУСЕНИЦЫ 3–4 РАЗА, ЗАТЕМ СНОВА СМАЖИТЕ.

КАЖДЫЕ 8 ЧАСОВ РАБОТЫ СМАЗЫВАЙТЕ ВРАЩАЮЩЕЕСЯ СОЕДИНЕНИЕ В ТОЧКЕ А. НАЖИМАЙТЕ НА КУРОК СМАЗОЧНОГО ПИСТОЛЕТА 4–5 РАЗ. ОТОЙДИТЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И С ПОМОЩЬЮ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ЭКСКАВАТОРОМ ПОВЕРНите ЕГО НА 10 СЕКУНД, А ЗАТЕМ СНОВА СМАЖИТЕ.

ВНИМАНИЕ: В ТРОПИКАХ, В РАЙОНАХ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ, В ЗАПЫЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ, В МЕСТАХ СО ЗНАЧИТЕЛЬНЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И С ШИРОКИМ ДИАПАЗОНОМ ТЕМПЕРАТУР РЕКОМЕНДУЕТСЯ БОЛЕЕ ЧАСТАЯ СМАЗКА

ПРОЦЕСС СМАЗКИ "HP07 – HP12 – HP16 – HP21"

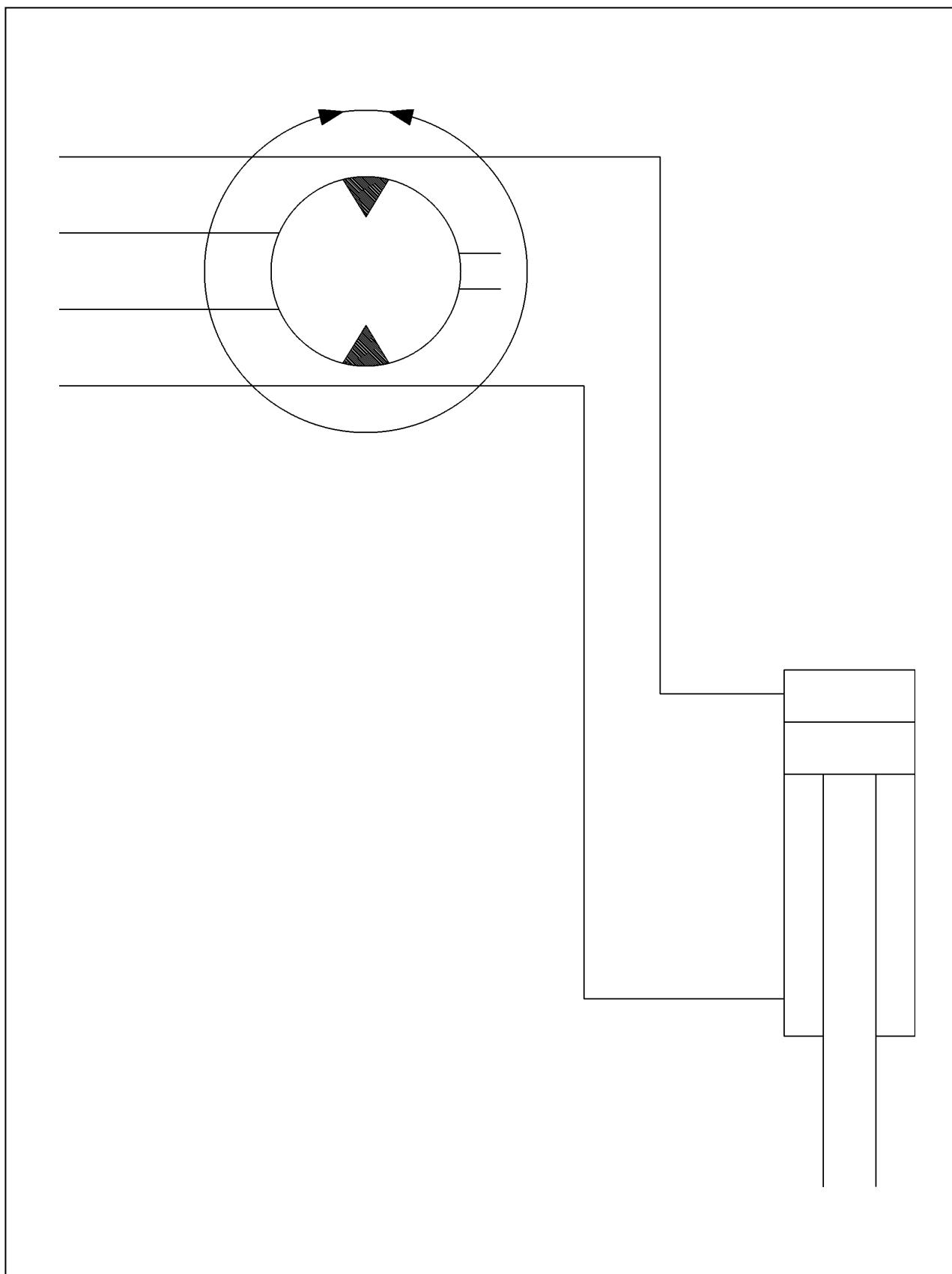


КАЖДЫЕ 4 ЧАСА РАБОТЫ СМАЗЫВАЙТЕ ТОЧКУ В 5/6 КАПЛЯМИ СМАЗКИ ИЗ ПИСТОЛЕТА. ОТОЙДИТЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И С ПОМОЩЬЮ ПУСКОВОГО УСТРОЙСТВА ЭКСКАВАТОРА ЗАКРОЙТЕ И ОТКРОЙТЕ ГУБЫ 3/4 РАЗА, ЗАТЕМ СНОВА СМАЖИТЕ.

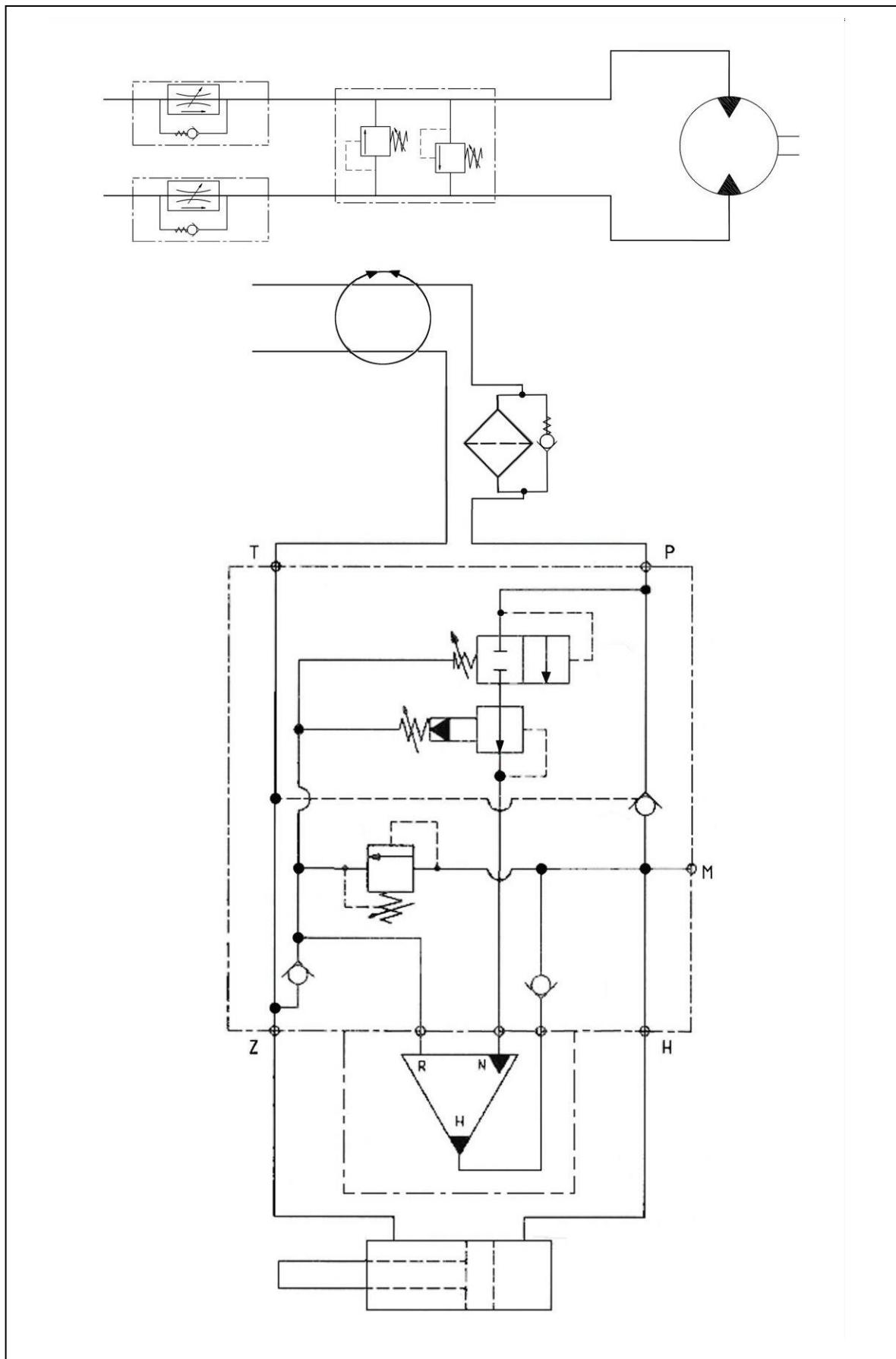
КАЖДЫЕ 8 ЧАСОВ РАБОТЫ СМАЗЫВАЙТЕ ВРАЩАЮЩЕЕСЯ СОЕДИНЕНИЕ В ТОЧКЕ А. НАЖАТЬ НА ПИСТОЛЕТ ДЛЯ СМАЗКИ 4/5 РАЗ. ОТОЙДИТЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И С ПОМОЩЬЮ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ЭКСКАВАТОРОМ ПОВЕРНите ЕГО НА 10 СЕКУНД, ЗАТЕМ СНОВА СМАЖИТЕ.

ВНИМАНИЕ: В ТРОПИКАХ, В РАЙОНАХ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ, В ЗАПЫЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ, В МЕСТАХ СО ЗНАЧИТЕЛЬНЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ПРИМЕСЕЙ И С ШИРОКИМ ДИАПАЗОНОМ ТЕМПЕРАТУР РЕКОМЕНДУЕТСЯ БОЛЕЕ ЧАСТОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

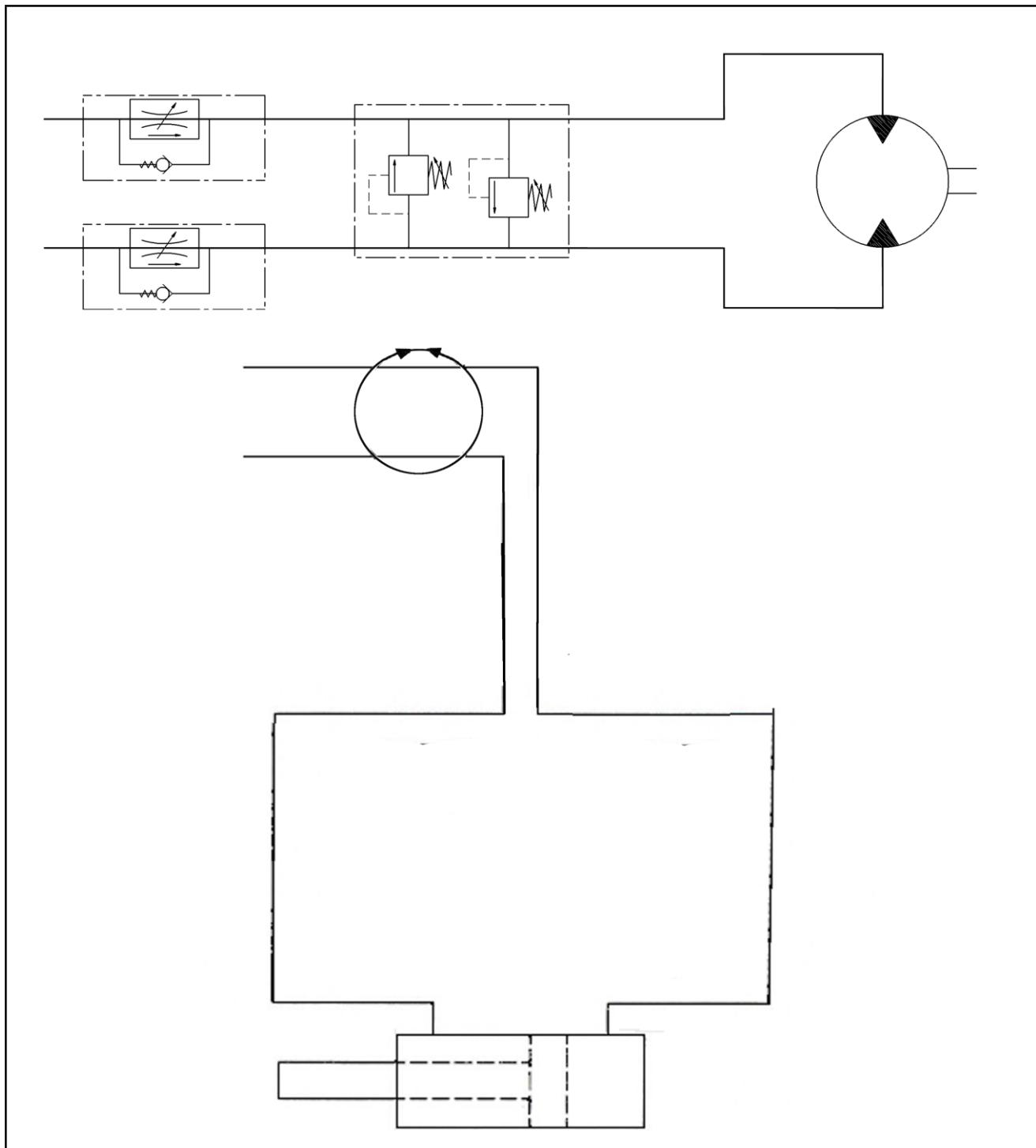
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ
СХЕМА "НР01"



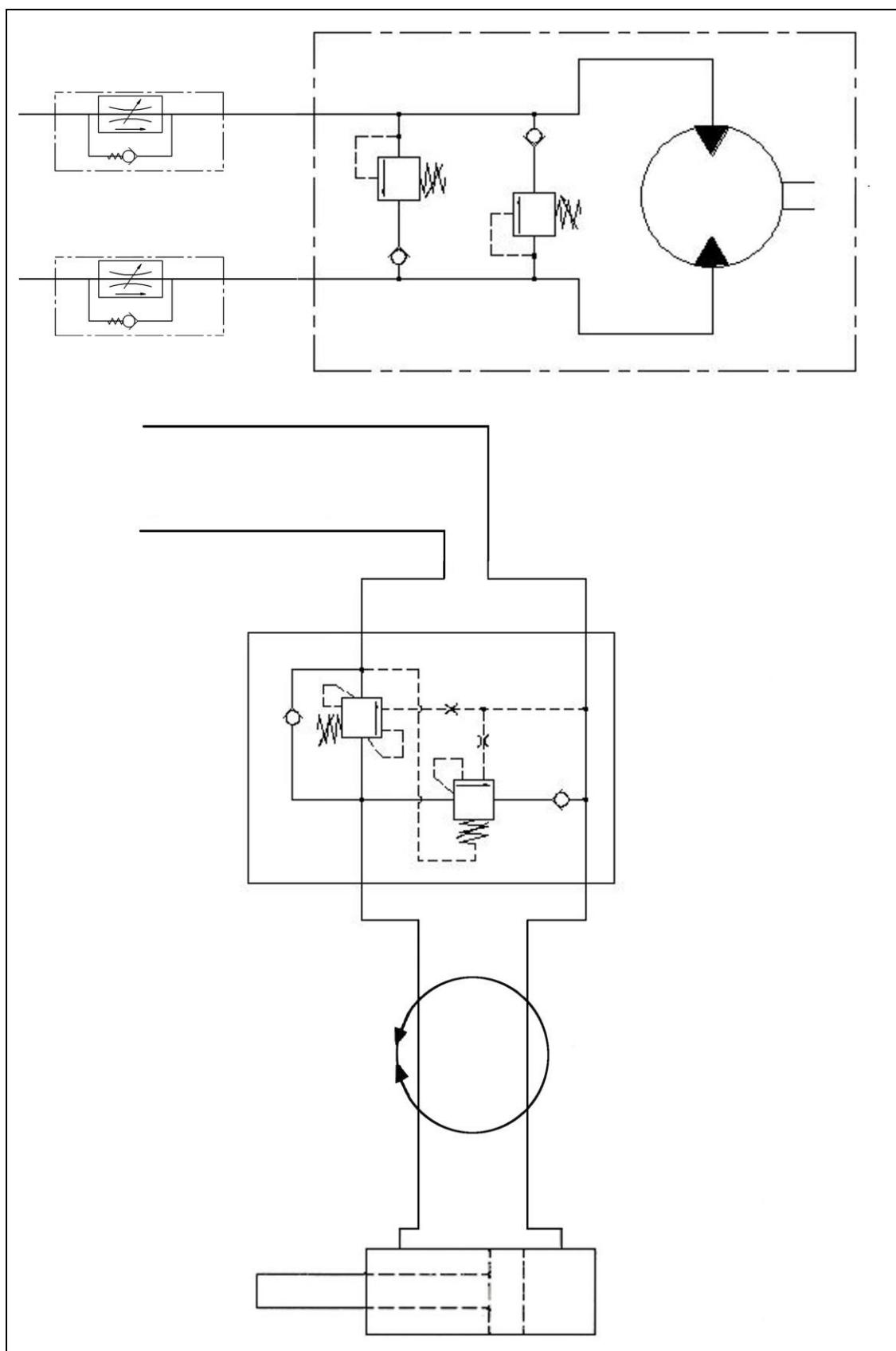
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА "НР 02 - НР 04 -НР 07"



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА "НР 12"



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА "НР 16 - НР 21"



ОБСЛУЖИВАНИЕ НОЖЕЙ

НОЖИ



- Чтобы снять нож, открутите болт и гайку

МОНТАЖ НОЖЕЙ

НОЖИ



- Очистите опорный нож от загрязнений
- Вставьте нож
- Закрепите гайками и болтами

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ВИНТОВ И ГАЕК

Моменты затяжки в таблице действительны приблизительно для следующих условий:

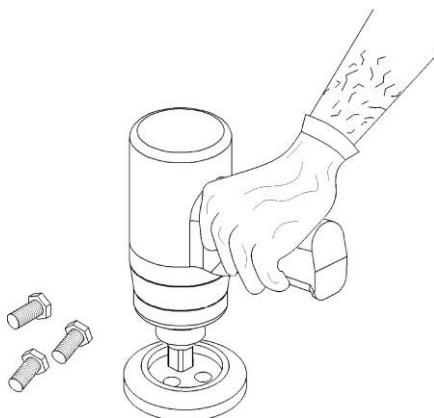
- Винты с шестигранной головкой (тип UNI 5737), винты с цилиндрической головкой (тип UNI 5931 и UNI 6107).

- Момент затяжки следует прикладывать медленно с помощью динамометрических ключей.

- Диаграмма основана на статическом коэффициенте трения $\mu = 0,14$.

Для другого коэффициента трения μ значение усилия зажима, определенное диаграммой, необходимо умножить.

$$k = \frac{0.14}{\mu_x}$$



$\square 1 \text{ Nm} = 0,102 \text{ kg m}$

NORM				8.8		10.9		12.9	
bolt I	шести гранник мм	шаг		шаг		шаг		шаг	
		широкий мм	узкий мм	широкий нм	узкий нм	широкий нм	узкий нм	широкий нм	узкий нм
M8	13	1,25	1,0	25	27	35	38	42	46
M10	17	1,5	1,25	50	53	70	74	84	89
M12	19	1,75	1,5	85	89	119	125	143	150
M14	22	2,0	1,5	135	148	190	208	228	250
M16	24	2	1,5	212	226	298	318	357	382
M18	27	2,5	2,0	290	310	402	436	490	523
M20	30	2,5	2,0	413	436	580	614	697	736
M22	34	2,5	2,0	568	597	798	840	958	1.008
M24	36	3,0	2,0	714	781	1.004	1.098	1.204	1.317
M27	41	3,0	2,0	1.050	1.139	1.477	1.602	1.772	1.923
M30	46	3,5	2,0	1.429	1.590	2.009	2.236	2.411	2.648
M33	50	3,5	2,0	1.941	2.136	2.729	3.004	3.275	3.605
M36	55	4,0	3,0	2.497	2.652	3.511	3.730	4.213	4.476

Данные в таблице относятся к стандарту DIN 267



ООО “Решке Рус”

Телефон: 8-800-250-17-02
(бесплатный по России)

E-mail: info@reschke.ru

Адрес:
153531,
Ивановская Обл.,
м.р-н Ивановский,
с.п. Подвязновское,
тер. Почтовая, стр. 9

